

DICHIARAZIONI SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
(a norma del D.P.R. 28/12/2000 n.445)

DICHIARAZIONI IN MATERIA DI CARICHE ED EMOLUMENTI
(ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett.d); lett. e) d.lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a Donata Bianchi

In qualità di

- Direttore Generale
 Direttore di Area
 Posizione organizzativa

Ai sensi dell'art. 14 comma 1 lettere d) ed e) del dlgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso atti fasi

DICHIARA PER L'ANNO

2023

Relativamente all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposto (lettera d),

:-

- di non avere altre **cariche** presso enti pubblici o privati (né quindi alcun compenso)

oppure

- di rivestire la carica di

(indicare i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati ed i relativi compensi)

Relativamente altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (lettera e):

- di non avere altri eventuali **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica (né quindi alcun relativo compenso)

oppure

x di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (indicare anche i compensi)
CONSIGLIERA COMUNALE PRESSO IL COMUNE DI FIRENZE CON COMPENSI NELL'ANNO 2022
PARI A EURO 10.815,90 AL NETTO DELL'IMPOSTA LORDA

Dichiaro inoltre ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del dlgs. 33/2013

x che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2022 SONO STATI
PARI A EURO 10.815,90 AL NETTO DELL'IMPOSTA LORDA

Sono a conoscenza che i dati forniti saranno utilizzati secondo la vigente normativa in materia di privacy e che, ai sensi del D. Lgs. n. 33/13, la presente dichiarazione sarà resa pubblica mediante inserimento della stessa nella sezione Amministrazione Trasparente del sito istituzionale dell'Istituto degli Innocenti.

Luogo e data FIRENZE, 16 MARZO 2023

Firma del dichiarante *Donata Bianchi*